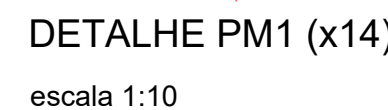


DETALHAMENTO DO
METÁLICA PM2 (X14)
escala 1:30



Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a top view and a side view. The top view is a rectangle with a width of 125 and a height of 51. The side view is a rectangle with a width of 125 and a height of 24. The drawing includes labels for dimensions and features:

- Top view dimensions: 125 (width), 51 (height).
- Side view dimensions: 125 (width), 24 (height).
- Labels: N1, N4, N5, A, 37.5, 132, 2 N1 ø5.0 C=171, 4 N3 ø5.0 C=366.

Resumo do aço			
AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + (kg)
CA50	8,0	94,7	
CA60	5,0	440,5	
PESO TOTAL (kg)			
CA50	41,1		
CA60	74,7		

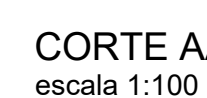
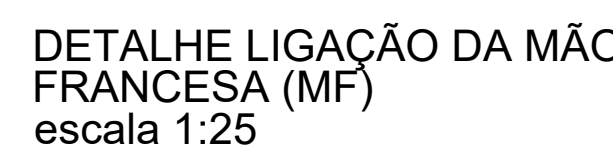
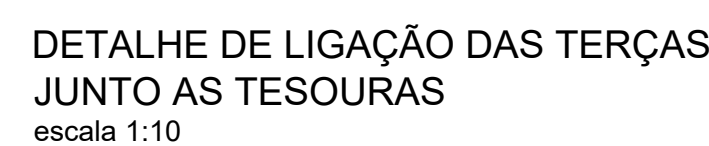
Volume de concreto (C-25) = 5,06 m³
 Área de forma = 30,11 m²

AÇO		
TIPO	DIAM.	PESO Kg / m
CA - 60	5.0	0,154
CA - 50	6.3	0,248
CA - 50	8.0	0,393
CA - 50	10.0	0,624
CA - 50	12.5	0,988
CA - 50	16.0	1,570
CA - 50	20.0	2,480



Parâmetros de Projeto	
LIGAÇÕES METÁLICAS: MONTAGEM	SOLDADA
FABRICAÇÃO	SOLDADA
PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA : 20 Kg/m ²	
SOBRECARGA - CF NBR 8800 : 25 Kg/m ²	
TELHAS : 12.00 Kg/m ²	
VENTO : 93.68 Kg/m ²	
OBSERVAÇÃO: CONFERIR MEDIDAS NA OBRA, MEDIDAS EM MILÍMETRO	

Normas
NBR 8800 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURA DE AÇO
NBR 6123 - AÇÕES DE VENTO EM EDIFICAÇÕES
NBR 6120 - CARGAS E SOBRECARGAS
NBR 8681 - AÇÕES E DEFORMAÇÕES EM EDIFICAÇÕES
NBR 14762 - CÁLCULO EST. AÇO - PERFIL LEVE / A FRIO



2- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETRO (EA)

2- MATERIAIS:

- a) CHAPAS GROSSAS ASTM-A36;
- b) CHAPAS DORADAS PARA PERFIS ASTM-A36;
- c) PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA PI LIGAÇÕES PRINCIPAIS ASTM-A36;
- d) PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA PI LIG. AWS E-7018, AWS E-6013;
- e) CHUMBADORES ASTM-A36;

3- TODAS AS MEDIDAS DA ESTRUTURA DE CONCRETO, APÓS EXECUTADA, DEVERÃO SER VERIFICADAS PARA ASSEGURAR A RESISTÊNCIA E A DURABILIDADE.

4- TODAS AS EMENDAS E LIGAÇÕES DE PEÇAS PRINCIPAIS DEVERÃO SER PROJETADAS PARA A CAPACIDADE RESISTENTE DA PEÇA CONECTADA.

5- LIGAÇÕES MÍNIMAS:

- a) CHAPAS DE LIGAÇÃO: MÍNIMO 3MM DE ESPESSURA, OU A ESPESSURA DA PEÇA CONECTADA, QUANDO ESTÁ FOR MAIOR;
- b) SOLDAS LADO MÍNIMO 6MM;
- c) PARAFUSOS TERÇAS: MÍNIMO 2,0 16mm (5/8).

6- A ESTRUTURA FOI CONCEBIDA PARA TER SUAS LIGAÇÕES SOLDADAS EM LOCO DE FABRICAÇÃO, DEVERÁ ESTUDAR AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM.

7- O FABRICANTE DEVERÁ PREVER QUANTIDADE ADICIONAL DE AÇO PARA:

- a) LIGAÇÕES CHAMADAS DE "DESENVOLVIMENTO";
- b) ANTERIOR A EXECUÇÃO, DEVERÁ SER OBSERVADA A POSIÇÃO E ALINHAMENTO DA PROJEÇÃO DOS PILARES, PARA CONFIRMAÇÃO DA LOCALIZAÇÃO E SEÇÃO

ESPECIFICAÇÕES	
PERFIL DOBRADO	ASTM A36
CHAPAS	ASTM A - 36 / SAE 1020
CHUMBADORES	SAE 1020 / PARABOLT / BENGALA
SOLDA	AWS-E 70XX(FÁBRICA) E 60XX (CAMPO)
TELHAS:	TRAPEZOIDAL TP40; E = 50 MM
RUFOS	CHAPAS Nº26
FECHAMENTO E ESTRUTURAS	TELHAS, FECHAMENTOS LATERAIS



PROPRIETARIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE SENADOR AMARAL
LOCAL: RUA FERMINO ELIAS, Nº 720
BAIRRO: CENTRO
CIDADE: SENADOR AMARAL - MG

LOCALIZAÇÃO :	
---------------	--



OBSERVAÇÃO:

ESTE PROJETO SOMENTE PODERÁ TER CARÁTER EXECUTIVO COM AS ASSINATURAS DOS RESPECTIVOS RESPONSÁVEIS TÉCNICOS E DO CONTRATANTE.

TODOS OS DIREITOS DE REPRODUÇÃO, DIVULGAÇÃO ESTÃO RESERVADOS A D.F.T. PROJETOS, SENDO QUE A CÓPIA NÃO AUTORIZADA ACARRETA COM A VIOLAÇÃO DOS DIREITOS